

Гидрайзер 4501



Биодисперсант
неионогенный

Реагент Гидрайзер 4501 представляет из себя раствор алкилполиглюкозида. Содержание действующих веществ в реагенте составляет не менее 10%.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Внешний вид	Жидкость от бесцветного до светложелтого
Плотность (20°C), не менее	1,00 г/см ³
pH	9,0-12,0
Температура застывания	Не выше -10°C
Растворяется в воде в любых пропорциях	

Гидрайзер 4501 - полностью органический продукт, производится из натуральных сырьевых компонентов, благодаря этому продукт не токсичен и имеет мягкое воздействие на кожу.

Гидрайзер 4501 обладает низким поверхностным натяжением, обладает превосходной биоразлагаемостью. Не содержат нитрозаминов, диоксана и сульфатов, имеет синергетических эффект с другими ПАВами. Стабильно работает при нагревании, в жесткой воде и в сильной щелочных средах, при пенообразовании.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для отмывки биологических и органических отложений с технологических поверхностей систем водоснабжений. Это идеальный препарат для промышленных систем циркуляционного водяного охлаждения, обратноосмотических установок, а также систем водоподготовки в нефтехимической промышленности, целлюлозно-бумажной промышленности, производстве пестицидов, СОЖ, искусственной кожи, моющих веществ, косметики и т.д. Стабильный, нелетучий, не пенящийся реагент, имеющий пролонгированный эффект действия. Не корродирует металлы, не реагирует с резиной и другими материалами, из которых может быть изготовлено оборудование систем охлаждения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ:

Гидрайзер 4501 дозируется непрерывно при помощи насоса-дозатора

В обратноосмотических установках и системах оборотного цикла в питательную воду

В системах оборотного цикла допустима подача в циркуляционную воду .

Доза реагента рассчитывается на объем подпиточной воды в системе и составляет 1 – 30 г/м³ в зависимости от качества воды в системе. Возможна подача начальной шоковой дозы для насыщения системы – 20-40 г/м³ – на объем воды в системе.

Оптимальный режим дозирования Гидрайзер 4501 подбирается для каждой системы индивидуально и зависит от частоты продувок, коэффициента упаривания и прочих характеристик системы.

Контроль проводится с помощью простых методов визуального осмотра.