

Гидрайзер 3105



Промывка кислотная

Реагент Гидрайзер 3105 представляет из себя раствор ингибированной соляной кислоты. Содержание действующих веществ в реагенте составляет не менее 15%.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Внешний вид	Жидкость от бесцветной до желтой окраски.
Плотность (20°C), не менее	0,95 г/см ³
pH, не более	4,0
Температура застывания	Не выше -5°C
Растворяется в воде в любых пропорциях	

Гидрайзер 3105 - продукт, содержащий высокоэффективные кислоты. Обеспечивает быстрое и полное удаление железистых, карбонатных и других минеральных отложений, не пенится, обеспечивает очистку при низкой температуре рабочего раствора (20-35°C), не изменяет свойств уплотняющего материала. Обеспечивает первоочередное отслаивание загрязнения с его уже последующим растворением.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Реагент является кислотной промывкой широкого спектра применения. Основные области применения, для очистки:

- теплообменников,
- котлов низкого давления,
- конденсаторов, теплообменников, трубопроводов,
- секций систем охлаждения тепловозов,
- обратноосмотического оборудования
- оборудования для электродеионизации.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ:

Реагент разводят водой в соотношении от 1:3 до 1:50 (в зависимости от толщины отложений). Нанесённый на загрязнённую поверхность препарат растворяет отложения в течение 20 мин – 24. После применения реагента поверхность обильно промывается водой. При обработке изделий из мягких металлов и их сплавов желательно предварительное тестирование. Для промывки изделий из нержавеющей стали и цветных металлов концентрация готового рабочего раствора должна быть не более 10%!

Для промывки обратноосмотического оборудования необходимо разбавить пермеатом в соотношении 1:20 (при большом загрязнении мембран - 1:10). Если pH моющего раствора ниже 2,0 или рекомендуемого уровня, необходимо провести коррекцию pH водным раствором гидроксида аммония (аммиачная вода – NH₄OH) или щелочным реагентом Гидрайзер 3203. Рабочий раствор готовится в специальной ёмкости (полипропилен, стекловолокно), промывка осуществляется с помощью коррозионно-устойчивого циркуляционного насоса. Циркуляция моющего раствора проводится в течение от 20 минут до 24 часов, в отдельных случаях рекомендуется предварительное замачивание мембран на несколько часов. Температура моющего раствора не должна превышать 40°C.

Для достижения наилучшего эффекта оптимальная концентрация подбирается технологическим путём, так как необходимо учитывать характер загрязнений и условия применения препарата.

